

# СИЛТЭК®-2



## САМОЕ УДОБНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ОПЛОМБИРОВАНИЯ ПРИБОРОВ УЧЕТА. ДВА СПОСОБА УСТАНОВКИ

### ОПИСАНИЕ

Пломбировочное устройство Силтэк-2 создано специально для опечатывания метрологического оборудования и приборов учета.

Неизвлекаемая 6-лепестковая вставка исключает возможность криминальной подготовки пломбы перед установкой. Особенности материала и конструкции позволяют обнаружить любые признаки вскрытия и повторной установки. Углубление на вставке облегчает защелкивание при установке пломбировочного устройства.

### ПРИМЕНЕНИЕ

Для опечатывания метрологического оборудования и приборов учета.

### ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Прибор учета опечатывается с помощью проволоки (рекомендуется витая проволока ПР-С 0,65 или ПР-Н 0, 80), концы которой продеваются в специальное отверстие в ПУ.

Проволока защелкивается вставкой. Таким образом проволока оказывается надежно зафиксирована внутри корпуса и устройство невозможно снять и установить повторно без оставления видимых следов.

### МАРКИРОВКА И ДРУГИЕ ОПЦИИ

Лазерная маркировка: индивидуальный номер 7 знаков  
Под заказ: логотип, штрихкод или другая маркировка.

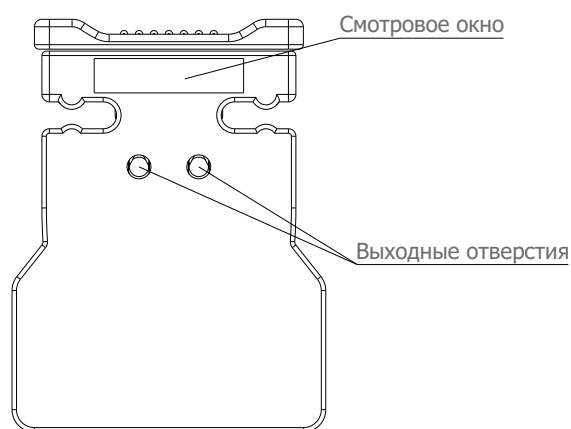
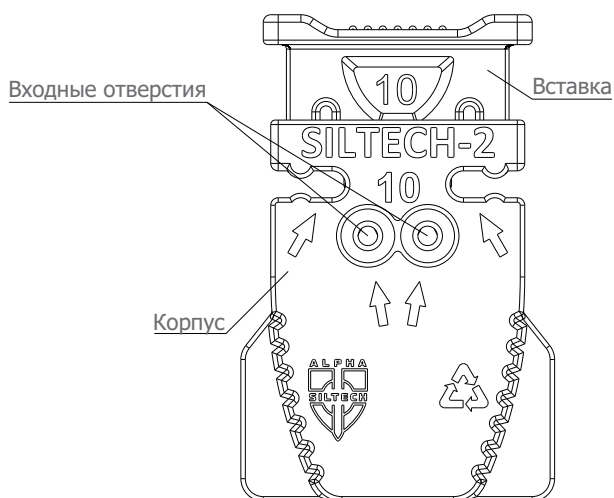
### ЦВЕТА

Стандартный: прозрачный, красный, желтый, бесцветный.  
Под заказ: зеленый, синий, флуоресцентный желтый.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|  |   |
|--|---|
| Материал   | поликарбонат  |
| Габариты изделия, мм                               | 34 x 21 x 8,5 (в открытом состоянии),<br>29 x 21 x 8,5 (в закрытом состоянии) |
| Температура использования, °С                      | от -60 до +100  |
| Маркировка   | лазерная / полимерная   |
| Порядковый номер                                   | 7 буквенно-цифровых знаков (2 буквы латинского алфавита и 5 цифр)             |
| Нанесение дополнительной индивидуальной маркировки | от 2 000 шт.  |

|   |   |
|---|---|
| Установка   | вручную, с применением витой проволоки сквозные отверстия - диаметр проволоки от 0,5 до 0,9 мм, боковые прорезы - диаметр проволоки от 0,65 до 1,2 мм |
| Снятие  | с помощью ножниц или кусачек  |
| Упаковка, шт.                                       | 2 000 в коробке: 20 коробок по 100, блоками по 10   |
| Размер упаковки, мм                                 | 345 x 240 x 210   |
| Масса упаковки, кг                                  | 7,1   |
| Минимальная партия поставки (кратная партия продаж) | 2 000 шт.   |



**ОБРАЩАЙТЕСЬ ЗА БЕСПЛАТНОЙ КОНСУЛЬТАЦИЕЙ  
К НАШИМ СПЕЦИАЛИСТАМ**

# СИЛТЭК®-2

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



## САМОЕ УДОБНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ОПЛОМБИРОВАНИЯ ПРИБОРОВ УЧЕТА. ДВА СПОСОБА УСТАНОВКИ

### УЧЕТ И ХРАНЕНИЕ ПЛОМБИРОВОЧНЫХ УСТРОЙСТВ

С целью исключения незаконного использования все пломбировочные устройства с даты поступления в организацию и до сдачи их на утилизацию подлежат регистрации и строгому номерному учету. Храните устройства в недоступном для посторонних месте под контролем ответственных должностных лиц. Номера установленных ПУ и другие необходимые данные регистрируются в вашей системе учета.

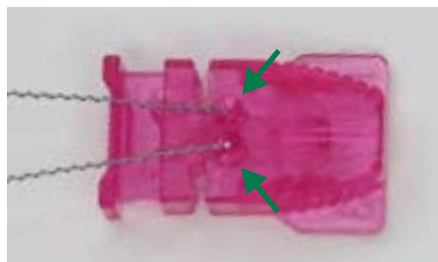


## УСТАНОВКА СИЛТЭК-2

1. Аккуратно отломите одно пломбирочное устройство (ПУ) от блока.
2. Возьмите отрезок витой проволоки необходимой длины, проденьте в отверстия печатаемого объекта.
3. Вставьте концы проволоки во входные отверстия (сквозные либо боковые прорези) ПУ со стороны, отмеченной стрелками.
4. Продвиньте ПУ по проволоке к печатаемому объекту для получения петли минимального размера.
5. Защелкните вставку в корпусе ПУ до упора, обращая внимание на полное совмещение плоскостей верхней части вставки и корпуса.
6. Проверьте правильность установки ПУ. При правильном замыкании индивидуальный номер, расположенный в верхней части вставки, совпадает со смотровым окном корпуса, а верхняя крышка вставки вплотную прилегает к корпусу.
7. Номер установленного ПУ и, при необходимости, дополнительную информацию (название компании, описание логотипа, размещенного на ПУ, цвет) занесите в журнал регистрации.

## СНЯТИЕ СИЛТЭК-2

1. Сверьте номер ПУ и дополнительную маркировку с данными, занесенными в журнал регистрации, а также соответствие номера на корпусе и номера на вставке, который видно через смотровое окно.
2. Убедитесь в отсутствии следов вскрытия или механических повреждений, отсутствии разрывов проволоки.
3. С помощью ножниц или кусачек разрежьте проволочную петлю.



Проденьте проволоку в отверстия печатаемого объекта, затем вставьте ее концы во входные отверстия ПУ



Продвиньте ПУ по проволоке к печатаемому объекту и защелкните вставку в корпусе до упора



Индивидуальный номер, в верхней части вставки должен совпадать со смотровым окном корпуса. Устройство установлено.

## ПРИЗНАКИ НЕСАНЦИОНИРОВАННОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ

Убедитесь в соответствии элементов маркировки, конструкции и дизайна ПУ образцу, а также в отсутствии следов вскрытия или механических повреждений, в частности, царапин, вмятин, порезов, посторонних предметов (клея, скотча и др.), потертостей и подчисток маркировки, изменений цвета, следов термического или химического воздействия.

Следует помнить, что злоумышленник всегда оставляет следы, но старается их сделать наименее заметными. Поэтому необходимо осматривать ПУ внимательно.

В случае обнаружения следов вскрытия ПУ или признаков его разрушения снятие необходимо производить в присутствии специальной комиссии с составлением коммерческого акта в установленном порядке, либо акта общей формы, составленного произвольно или в порядке, установленном организацией, применяющей ПУ. Снятое с объекта ПУ и оформленные документы упаковываются в конверт и направляются на экспертное исследование. Те же действия необходимы в случае обнаружения недостачи.